

<記入例>

別記様式（第6条関係）

令和2年12月1日

東京都産業労働局長殿

三次元造形支援利用申請書（事業者用）

三次元造形支援を受けたいので、下記のとおり申請します。

1 企業名 ※	医工連携 HUB 株式会社	2 代表者名 ※	東京 太郎
3 資本金 ※	1,000 万円	4 従業員数 ※	15 人
5 所在地 ※	〒103-0023 東京都中央区日本橋本町 2-3-11 日本橋ライフサイエンスビルディング 603 号		
6 業種 ※	製造業	7 薬機法に係る業許可 ※	無し or 有り →第一種医療機器製造 販売業などを記入
8 担当者名 ※	山田 次郎	9 部署・役職 ※	部長
10 TEL ※	03-5201-7321	11 FAX ※	03-5201-7322
12 E-mail ※	jiro.yamada@●●●●.co.jp	13 URL ※	https:// ●●●●.co.jp/
14 来訪希望日時 ※	第一希望	令和 2 年 12 月 10 日 (木)	10 時 00 分～
	第二希望	令和 2 年 12 月 15 日 (火)	15 時 00 分～
	第三希望	令和 2 年 12 月 20 日 (金)	13 時 30 分～
15 開発を計画している医療機器及び造形の目的 ※	弊社で開発中の●●●●の医療機器試作品を作成のため。		
16 造形物の概要 (部品やパーツの場合、全体像がわかるイメージ画像を別途提出) ※	●●●●の部品 <u>部品・パーツの場合は全体像が分かるイメージ画像を別途添付が必要です。</u>		

＜記入例＞

<p>17 チェックリスト (該当する場合チェックしてください。ただし、項目すべてに該当しない場合は利用できません。) ※</p>	(1) 当社は、東京都医工連携HUB機構の会員登録をしています。	☑														
	(2) 臨床現場のニーズを踏まえた医療機器等の開発のための三次元造形を行うものです。	☑														
	(3) 自社又は自社が連携する企業等が作成した CAD データです。	☑														
	(4) 提出する CAD データは STL ファイル形式です。	☑														
	(5) CAD データは違法な造形物又はその一部もしくは部品ではありません。	☑														
	(6) CAD データは第三者の知的財産権を侵害するものではありません。	☑														
	(7) 作成した造形物は販売等営利目的に使用しません。	☑														
	(8) 医療機器開発又は改良以外の目的での利用ではありません。	☑														
<p>18 下記の点について、承諾いたします。 ☑ ((1)~(4)全てに承諾する場合はチェックしてください。) ※</p>																
<p>(1) 利用状況等により、利用を制限される場合があること</p>																
<p>(2) 本事業の利用により被った直接及び間接の損害について、東京都は一切の責任を負わないこと</p>																
<p>(3) 東京都が造形物の写真を撮影し、それを保存すること</p>																
<p>(4) 本事業で三次元造形を行う 3Dプリンターの仕様等について</p> <p style="margin-left: 20px;">ア 設置場所 東京都医工連携イノベーションセンター 東京都中央区日本橋二丁目3番11号 日本橋ライフサイエンスビルディング603号室</p> <p style="margin-left: 20px;">イ 設置機種 Stratasy Fortus 250mc</p> <p style="margin-left: 20px;">＜仕様＞</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-left: 40px;"> <tr> <td style="width: 30%;">造形方式</td> <td>FDM(樹脂溶解堆積)方式</td> </tr> <tr> <td>積層ピッチ</td> <td>0.178mm-0.254mm-0.330mm</td> </tr> <tr> <td>モデル材料</td> <td>ABS-Plus-P430 (汎用 ABS 樹脂: アイボリー)</td> </tr> <tr> <td>サポート材料</td> <td>アルカリ水溶性サポート</td> </tr> <tr> <td>造形サイズ</td> <td>(X)254mm x (Y)254mm x (Z)305mm</td> </tr> <tr> <td>ヘッドスピード</td> <td>3.6 inch/s</td> </tr> <tr> <td>精度</td> <td>±0.254mm</td> </tr> </table>			造形方式	FDM(樹脂溶解堆積)方式	積層ピッチ	0.178mm-0.254mm-0.330mm	モデル材料	ABS-Plus-P430 (汎用 ABS 樹脂: アイボリー)	サポート材料	アルカリ水溶性サポート	造形サイズ	(X)254mm x (Y)254mm x (Z)305mm	ヘッドスピード	3.6 inch/s	精度	±0.254mm
造形方式	FDM(樹脂溶解堆積)方式															
積層ピッチ	0.178mm-0.254mm-0.330mm															
モデル材料	ABS-Plus-P430 (汎用 ABS 樹脂: アイボリー)															
サポート材料	アルカリ水溶性サポート															
造形サイズ	(X)254mm x (Y)254mm x (Z)305mm															
ヘッドスピード	3.6 inch/s															
精度	±0.254mm															